



**BILANCIO**

**al 31.12.2021**

**Relazione**



## CONSIGLIO DIRETTIVO

Presidente

Silvano Grisenti

Consiglieri di Amministrazione:

Mauro Dorigoni

Roberto Avanzi

Marino Simoni

Mariuccia Cemin

Matteo Collizzoli

Elena Andrighettoni

Tesoriere

Sandri Mariangela

## COLLEGIO REVISORI

Presidente

Alessandra Postinghel

Presidente

Angelo Girardi

Guido Falqui Massidda

## COLLEGIO PROBIVIRI

PROBIVIRO

Stefano Ercole

PROBIVITO

Lorenzo Cipriani

PROBIVIRO

Ida Micheletti



## **COMITATO PROVINCIALE:**

Silvano Grisenti  
Mariuccia Cemin  
Marino Simoni  
Elena Albertini  
Elena Aldrighettoni  
Tito Parisi  
Matteo Collizzolli  
Fiorella Ferretti  
Giorgio Mario Tonioli  
Mirko Demattè  
Eleonora Bertoldi  
Eugenio Oliva  
Nicola Mezzetti  
Mauro Dorigoni  
Marco Gradassi  
Roberto Avanzi  
Danilo Brida  
Michele Widmann  
Carlo Marinelli



## RELAZIONE DEGLI AMMINISTRATORI SULLA GESTIONE AL 31.12.2021

2021, ennesimo anno orribilis ?

Purtroppo dobbiamo dire di sì perché anche tutto il 2021 è stato segnato dalla pandemia causata dal virus "Covid - 19".

Il perdurare di questa situazione ha ridotto enormemente la possibilità di fissare incontri e riunioni che sono la vita di qualsiasi organizzazione ed in modo particolare dei partiti politici. Nonostante ciò si sono svolte una serie di riunioni, in presenza, della maggioranza politica provinciale per analizzare e definire i principali temi politici ed amministrativi all'attenzione del Governo provinciale.

Pur di fronte al perdurare della pandemia e delle relative restrizioni, verso la fine dell'anno, abbiamo ripreso il percorso organizzativo della "**Scuola di Cultura politica**" il cui avvio era programmato per il 2021.

Le prime tre lezioni saranno tenute dalla professoressa Elena Albertini sul tema: "La filosofia incontra la politica".

Nel merito posso, con orgoglio, informare che la prima lezione si è tenuta il 19 novembre 2021 nella sede di Progetto trentino in parte in presenza ed in parte a distanza trasmessa sui canali social di Progetto trentino ( *YouTube, Twitter e Facebook* ) con un riscontro positivo generalizzato sia in presenza che a distanza.

Questo fatto ci sprona a proseguire con l'iniziativa nel corso del nuovo anno.

Mi auguro, che il 2022, possa vedere la fine della pandemia e così come la ripresa di tutte le attività a partire dalla nostra, quella politica.

**IL CONSIGLIO DIRETTIVO**

**IL PRESIDENTE**

Silvano Grisenti



Trento, 29 aprile 2022.

## ANDAMENTO ECONOMICO E FINANZIARIO

Il conto economico dell'esercizio chiuso al 31.12.2021, come evidenziato nella sottostante tabella riepilogativa, riporta i risultati che riflettono ancora una volta, in modo significativo, la sospensione delle attività pubbliche ed associativa a causa del persistere della pandemia da COVID-19:

CONTTO ECONOMICO	31/12/2021	31/12/2020	scost.% (a-b)/b
A) Proventi gestione caratteristica.			
1) Quote associative annuali.	110,00	130,00	-15,38%
2) Contributi dello Stato:	-	-	
a) per rimborso spese elettorali;			
b) contributo annuale derivante dalla destinazione del 4 per mille dell'IRPEF.			
3) Contributi provenienti dall'estero:	-	-	
a) da partiti o movimenti politici esteri o internazionali;			
b) da altri soggetti esteri.			
4) Altre contribuzioni:	14.815,00	17.525,00	-15,46%
a) contribuzioni da persone fisiche;	14.815,00	17.525,00	-15,46%
b) contribuzioni da persone giuridiche.			
b-bis) contribuzioni da associazioni, partiti e movimenti politici)			
5) Proventi da attivita' editoriali, manifestazioni, altre attivita'			
<b>Totale proventi gestione caratteristica.</b>	<b>14.925,00</b>	<b>17.655,00</b>	<b>-15,46%</b>
B) Oneri della gestione caratteristica.			
1) Per acquisti di beni (incluse rimanenze).			
2) Per servizi.	4.509,00	4.981,00	-9,48%
3) Per godimento di beni di terzi.	9.766,00	14.396,00	-32,16%
4) Per il personale:			
a) stipendi;			
b) oneri sociali;			
c) trattamento di fine rapporto;			
d) trattamento di quiescenza e simili;			
e) altri costi.			
5) Ammortamenti e svalutazioni.		71,00	-100,00%



6) Accantonamenti per rischi.			
7) Altri accantonamenti.			
8) Oneri diversi di gestione.	423,00	465,00	-9,03%
9) Contributi ad associazioni.			
10) Spese per l'accrescimento della partecipazione attiva delle donne in politica			
<b>Totale oneri gestione caratteristica.</b>	<b>14.698,00</b>	<b>19.913,00</b>	<b>-26,19%</b>
<b>Risultato economico della gestione caratteristica (A-B).</b>	<b>227,00</b>	<b>- 2.258,00</b>	<b>-110,05%</b>
C) Proventi e oneri finanziari.			
1) Proventi da partecipazioni.			
2) Altri proventi finanziari.			
3) Interessi e altri oneri finanziari.			
<b>Totale proventi e oneri finanziari.</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	
	<b>31/12/2021</b>	<b>31/12/2020</b>	
D) Rettifiche di valore di attivita' finanziarie.			
1) Rivalutazioni:			
a) di partecipazioni;			
b) di immobilizzazioni finanziarie;			
c) di titoli non iscritti nelle immobilizzazioni.			
2) Svalutazioni:			
a) di partecipazioni;			
b) di immobilizzazioni finanziarie;			
c) di titoli non iscritti nelle immobilizzazioni.			
<b>Totale rettifiche di valore di attivita' finanziarie.</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	
<b>Avanzo (disavanzo) dell'esercizio (A-B+C+D).</b>	<b>227,00</b>	<b>- 2.258,00</b>	<b>-110,05%</b>

Da evidenziare fra i ricavi la riduzione delle quote associative che passano da 130,00 € del 2020 a 110,00 € del 2021 con un decremento del 15,38%. La contrazione è ancora da attribuire al permanere della pandemia Covid-19 che ha, di fatto, sospeso le attività pubbliche ed associative anche per l'esercizio 2021. Si auspica che la diffusione delle vaccinazioni renda possibile la ripresa dell'attività associativa e pubblica.

Negli oneri della gestione caratteristica sono iscritti i costi di funzionamento del partito, tra i quali:

- il compenso per il revisore legale per Euro 2.538,00;
- il costo del canone di locazione della sede sociale per Euro 9.400,00;
- utenze telefoniche, energetiche ed acqua per Euro 1.622,00;
- la locazione della stampante per Euro 366,00;



- manutenzioni per Euro 190,00;
- oneri bancari per Euro 150,00;
- abbonamenti a giornali, riviste e pubblicazioni per Euro 10,00;

Gli ammortamenti ammontano ad Euro 0,00 per fine ammortamento.

- Il sensibile calo degli oneri della gestione è attribuibile alla diminuzione del costo annuo della locazione della sede del Partito in relazione alla rinegoziazione in corso d'anno del relativo canone di locazione.
- Il bilancio pertanto chiude con un risultato di esercizio positivo pari ad **€ 227,00**.

## **RICAVI**

Sul fronte dei ricavi è da registrare un totale dei proventi della gestione caratteristica pari ad Euro **14.925,00** con un decremento del **15,46%** rispetto all'esercizio precedente. Come riportato in precedenza ciò è da ascrivere alla sospensione di ogni attività pubblica ed associativa a causa del permanere della pandemia Covid-19, che, di fatto, ha ridotto i tesseramenti e i versamenti delle quote associative.

I proventi si compongono di tessere associative per Euro 110,00 ed elargizioni liberali da parte degli associati per Euro 14.815.

Le liberalità versate al Movimento, effettuate da persone fisiche e giuridiche sono così composte:

- liberalità in contanti da persone fisiche € 0,00
- liberalità da associati persone fisiche € ...14.815,00
- liberalità da associati persone giuridiche € 0,00

Di seguito l'elenco delle persone fisiche che hanno erogato al Movimento liberalità superiori a quella prevista dall' **art. 1 comma 11 L. 3/2019** "Con l'elargizione di contributi in denaro complessivamente superiori nell'anno a euro 500 per soggetto erogatore (...) s'intende prestato il consenso alla pubblicità dei dati da parte dei predetti soggetti erogatori."

### **PERSONE FISICHE**

Tonina Mario € 12.000,00

Sandri Mariangela € 1.300,00

Grisenti Silvano € 1.000,00



Alla presente relazione si allegano le dichiarazioni congiunte, redatte ai sensi della L.659/81 e ss.mm. e ii., di coloro che nel corso del 2021 hanno versato a Progetto trentino una somma superiore a 500,00 € a titolo di liberalità. (\*)

---

(\*) All.: n°3 dichiarazioni congiunte.





## COSTI

Il totale degli oneri della gestione caratteristica ammonta ad Euro 14.698,00 (-26,19% rispetto al 2020). Il decremento è riconducibile alla riduzione del canone di locazione della sede dovuto alla rinegoziazione del relativo contratto.

Le altre voci significative, come riportato anche nell'elenco sopra citato, sono:

- il compenso per il revisore legale per Euro 2.538,00;
- il costo del canone di locazione della sede sociale per Euro 9.400,00;
- utenze telefoniche, energetiche ed acqua per Euro 1.622,00;
- la locazione della stampante per Euro 366,00;
- manutenzioni per Euro 190,00;
- oneri bancari per Euro 150,00;
- abbonamenti a giornali, riviste e pubblicazioni per Euro 10,00;

Il risultato della gestione caratteristica si chiude pertanto con un avanzo pari ad € 227,00 contro il disavanzo della gestione caratteristica dell'esercizio precedente pari a - € 2.258,00.

Il totale dei proventi finanziari (*interessi attivi su c/c*) risulta pari ad Euro 0,00.

L'avanzo economico dell'esercizio chiuso al 31.12.2021 è, pertanto, pari ad Euro € 227,00, contro € -2.258,00 del 2020, che si propone destinare alla copertura delle perdite pregresse.

A partire da novembre 2021 è stato possibile la ripresa di alcune attività associative anche grazie alla modalità "on line".

Si precisa che Progetto trentino non ha beneficiato del 5 per mille dell'IRPEF così come previsto dalla L. 2 gennaio 1997 n. 2 allegato B) e ss.mm. Pertanto non ha effettuato ripartizioni tra livelli politico-organizzativi.

Progetto trentino comunica inoltre di non si trovarsi nelle condizioni di cui al punto 4) dell'allegato B alla L. 2 gennaio 1997 n°2 ovvero:

- di non tenere rapporti con imprese partecipate anche per tramite di società fiduciarie o per interposta persona.
- Progetto trentino non ha costituito fondazioni o associazioni la cui composizione degli organi direttivi sia stata determinata anche parzialmente dal partito;



- I rimborsi e i contributi erogati al partito sono stati strettamente finalizzati all'attività politica ed ordinaria;
- Il partito non ha, direttamente o indirettamente, preso in locazione o acquistato a titolo oneroso immobili di eletti nel Parlamento europeo, nazionale ovvero nei consigli regionali nel medesimo partito o di società possedute o partecipate dagli stessi.

## LO STATO PATRIMONIALE

Lo stato patrimoniale è riportato nella sottostante tabella, precisando che nelle immobilizzazioni materiali erano iscritti gli arredi della sede di Via Degasperi 114 – Trento ed un computer ora completamente ammortizzati.

ATTIVITA'	31/12/2021	31/12/2020	scost.% (a-b)/b
<b>Immobilizzazioni immateriali nette:</b>	-	-	
costi per attività editoriali, di informazione e di comunicazione;			
costi di impianto e di ampliamento.			
<b>Immobilizzazioni materiali nette:</b>	-	-	
terreni e fabbricati;			
impianti e attrezzature tecniche;			
macchine per ufficio;			
mobili e arredi;		-	
automezzi;			
altri beni.			
<b>Immobilizzazioni finanziarie (al netto dei relativi fondi rischi e svalutazione, e con separata indicazione, per i crediti, degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo):</b>			
partecipazioni in imprese;			
crediti finanziari;			
altri titoli.			
<b>Rimanenze (di pubblicazioni, gadget, eccetera).</b>			
<b>Crediti (al netto dei relativi fondi rischi e con separata indicazione, per ciascuna voce, degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo):</b>	<b>217,00</b>	<b>320,00</b>	<b>-32,19%</b>
crediti per servizi resi a beni ceduti;			
crediti verso locatari;			
crediti per contributi elettorali;			
crediti per contributi 4 per mille;			



crediti verso imprese partecipate;			
crediti diversi.	217,00	320,00	-32,19%
- di cui esigibili oltre l'esercizio successivo			
<b>Attività finanziarie diverse dalle immobilizzazioni:</b>	-	-	
partecipazioni (al netto dei relativi fondi rischi);			
altri titoli (titoli di Stato, obbligazioni, eccetera).			
<b>Disponibilità liquida:</b>	<b>813,00</b>	<b>707,00</b>	14,99%
depositi bancari e postali;	437,00	361,00	21,05%
denaro e valori in cassa.	376,00	346,00	8,67%
<b>Ratei attivi e risconti attivi.</b>	<b>35,00</b>	<b>158,00</b>	-77,85%
<b>TOTALE ATTIVITA'</b>	<b>1.065,00</b>	<b>1.185,00</b>	-10,13%

<b>PASSIVITA'</b>	<b>31/12/2021</b>	<b>31/12/2020</b>	<b>scost.%</b>
<b>Patrimonio netto:</b>	- <b>3.230,00</b>	- <b>3.457,00</b>	-6,57%
avanzo patrimoniale;			
disavanzo patrimoniale;	- 3.457,00	- 1.199,00	188,32%
avanzo dell'esercizio;	227,00	- 2.258,00	-110,05%
disavanzo dell'esercizio.			
<b>Fondi per rischi e oneri:</b>	<b>3.348,00</b>	<b>3.348,00</b>	0,00%
fondi previdenza integrativa e simili;			
altri fondi.	3.348,00	3.348,00	0,00%
Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato.			
<b>Debiti (con separata indicazione, per ciascuna voce, degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo):</b>	<b>573,00</b>	<b>601,00</b>	-4,66%
debiti verso banche;			
debiti verso altri finanziatori;			
debiti verso fornitori;	173,00	161,00	7,45%
- di cui esigibili oltre l'esercizio successivo			
debiti rappresentati da titoli di credito;			
debiti verso imprese partecipate;			
debiti tributari;	400,00	440,00	-9,09%
debiti verso istituti di previdenza e di sicurezza sociale;			
altri debiti.			
<b>Ratei passivi e risconti passivi.</b>	<b>374,00</b>	<b>693,00</b>	-46,03%
<b>TOTALE PASSIVITA'</b>	<b>1.065,00</b>	<b>1.185,00</b>	-10,13%



Voce di bilancio	Saldo iniziale	Incrementi	Decrementi	Saldo finale
Avanzo patrimoniale	€ 0,00		€ 0,00	€ 0,00
Disavanzo patrimoniale	-€ 1.199,00	-€ 2.258,00		-€ 3.457,00
Avanzo/Disavanzo di esercizio	-€ 2.258,00	€ 227,00	€ 2.258,00	€ 227,00
<b>Totali</b>	<b>-€ 3.457,00</b>	<b>-€ 2.031,00</b>	<b>€ 2.258,00</b>	<b>-€ 3.230,00</b>

Per quanto concerne le disponibilità finanziarie si registra un totale di € 814,00 di cui:

- € 437,00 relativo al deposito sul conto corrente bancario presso la Cassa rurale di Trento;
- € 376,00 di denaro e valori presenti in cassa.

Tra le passività si evidenzia il patrimonio netto che si riduce a € -3.230,00 derivante dal saldo iniziale di € -3.457,00 dell'esercizio precedente a cui si somma l'avanzo dell'esercizio 2021 pari ad € 227,00. Tale disavanzo verrà coperto con apporti da parte dei soci.

## **FATTI DI RILIEVO ASSUNTI DOPO LA CHIUSURA DELL'ESERCIZIO**

Successivamente alla chiusura dell'esercizio al 31.12.2021 non si segnalano fatti di rilievo.

## **L'EVOLUZIONE PREVEDIBILE DELLA GESTIONE**

Per quanto concerne l'evoluzione della gestione nel corso del 2022 si pone in evidenza la ripresa dell'attività pubblica ed associativa contestualmente all'attenuarsi delle limitazioni connesse con la pandemia da COVID-19. Nel merito informiamo di aver proseguito con il percorso formativo della "Scuola di Cultura politica".

## **ALTRE INFORMAZIONI**

Il bilancio di esercizio 2021 è stato sottoposto a certificazione ai sensi dell'art.9 comma 1 della Legge n°96 del 6 luglio 2012 da parte del dott. Gianluca Calovini Sartori che ha rilasciato, in data 31 maggio 2022, la relazione di certificazione allegata.



## **PROPOSTE AL COMITATO PROVINCIALE**

L'esercizio 2021 pertanto si chiude con un avanzo di **Euro 227,00** che si propone di destinare a copertura delle perdite pregresse.

Si chiede pertanto al Comitato Provinciale di approvare, ai sensi dell'art.16 lett. b) dello Statuto, il presente bilancio d'esercizio chiuso al 31.12.2021 destinando l'avanzo economico a copertura delle perdite pregresse.

Trento, 29 aprile 2021

**IL PRESIDENTE**  
Silvano Grisenti

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Silvano Grisenti', is written over the printed name. The signature is stylized and somewhat abstract.