



BILANCIO
al 31.12.2022
Relazione



CONSIGLIO DIRETTIVO

Presidente

Silvano Grisenti

Consiglieri di Amministrazione:

Mauro Dorigoni

Roberto Avanzi

Marino Simoni

Mariuccia Cemin

Matteo Collizzoli

Elena Andrighettoni

Tesoriere

Sandri Mariangela

COLLEGIO REVISORI

Presidente

Alessandra Postinghel

Angelo Girardi

Guido Falqui Massidda

COLLEGIO PROBIVIRI

PROBIVIRO

Stefano Ercole

PROBIVITO

Lorenzo Cipriani

PROBIVIRO

Ida Micheletti



COMITATO PROVINCIALE:

1. Silvano Grisenti
2. Mariuccia Cemin
3. Marino Simoni
4. Elena Albertini
5. Elena Aldrighettoni
6. Matteo Collizzoli
7. Fiorella Ferretti
8. Giorgio Mario Toniolli
9. Mirko Demattè
10. Eleonora Bertoldi
11. Eugenio Oliva
12. Nicola Mezzetti
13. Mauro Dorigoni
14. Marco Gradassi
15. Roberto Avanzi
16. Danilo Brida
17. Michele Widmann
18. Carlo Marinelli



RELAZIONE DEGLI AMMINISTRATORI SULLA GESTIONE AL 31.12.2022

Carissime amiche, carissimi amici,

con l'approvazione del bilancio al 31/12/2022 diamo testimonianza di una nuova fase dopo la pandemia del virus da "Covid 19" che ha segnato pesantemente l'intera Comunità nazionale e quindi tutte le sue articolazioni democratiche, non ultime le forze politiche che si nutrono costantemente del confronto diretto con la propria base.

Nei primi mesi dell'anno abbiamo proseguito con l'organizzazione della "**Scuola di Cultura Politica**", iniziata nel 2021, promuovendo due ulteriori incontri tenuti dalla prof.ssa Elena Albertini e risultati, oltre che interessanti, molto seguiti sia in presenza che da remoto sui canali social di Progetto trentino.

Politicamente, in previsione delle elezioni nazionali, abbiamo attivato un positivo percorso con la Suedtiroler Volkspartei (SVP) e il Partito Autonomista Trentino Tirolese (PATT) per una nostra presenza diretta, con nostri candidati, nelle liste per il Parlamento nazionale.

Tutto ciò si è concretizzato con la candidatura di Elena Albertini nel Collegio Uninomiale per la Camera dei Deputati di Rovereto.

Il risultato elettorale è stato più che lusinghiero al punto tale da portarci a dire che il possibile progetto politico, che vede la storia dei Popolari unirsi con la storia degli Autonomisti in un unico progetto politico, non risulta essere una mera utopia, ma una realtà da perseguire.

Le ragioni che sostanziano questo nostro progetto politico, che non nascondo essere di facile concretizzazione sono molteplici, ma due sono le principali.

Innanzitutto la difesa della nostra Autonomia da parte delle due culture politiche che l'hanno generata, in un momento storico che vede il livello nazionale impegnato sul tema dell'Autonomia differenziata a favore di tutte le Regioni Ordinarie e noi trentini chiamati a confermare politicamente e culturalmente questo valore indispensabile per la nostra Terra.

Secondariamente la semplificazione del quadro politico provinciale che negli ultimi



anni ha visto il proliferare di liste civiche mono rappresentate che pesano non poco sulla tenuta del nostro sistema istituzionale.

Per raggiungere questo obiettivo stiamo intrattenendo costanti rapporti con la Segreteria del PATT e mi auguro che il 2023 possa essere salutato con la nascita di questo progetto politico in previsione delle prossime elezioni provinciali che si terranno ad ottobre.

IL CONSIGLIO DIRETTIVO

IL PRESIDENTE

Silvano Grisenti

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Silvano Grisenti', is written over the printed name.

Trento, 29 aprile 2023.



ANDAMENTO ECONOMICO E FINANZIARIO

Il conto economico dell'esercizio chiuso al 31.12.2022, come evidenziato nelle tabelle riepilogative di seguito riportate, evidenzia i seguenti risultati:

Il lieve aumento dei proventi della gestione caratteristica, che passano dai 14.925 € del 2021 ai 15.030 € dell'esercizio 2022 (+0.70%). La riduzione degli oneri di gestione, che passano da Euro 14.698,00 ad Euro 11.747,00 (-20,08%), è ascrivibile alla riduzione delle attività in corso d'anno ed al conseguente contenimento dei costi gestionali. In tal modo il risultato positivo della gestione caratteristica passa da 227,00 Euro del 2021 a 3.283,00 Euro del 2022. Il Partito non svolgendo attività finanziaria, di fatto, rende coincidente il risultato economico della gestione caratteristica con l'avanzo di esercizio che chiude perciò ad Euro 3.283,00.

I proventi della gestione caratteristica si compongono sostanzialmente di tessere associative per Euro 150,00 ed elargizioni liberali da parte degli associati per Euro 14.880,00.

Negli oneri della gestione caratteristica sono iscritti i costi di funzionamento del partito, tra i quali:

- il compenso per il revisore legale per Euro 2.538,00 (comprensivo di rateo passivo ed iva indetraibile);
- il costo di locazione della sede sociale per Euro 7.507,00;
- la locazione della stampante per Euro 366,00;
- spese di rappresentanza sostenute per la pubblicazione di necrologi per Euro 480,00 ed altre spese minori.

Il bilancio pertanto chiude con un risultato di esercizio positivo pari ad **Euro 3.283,00**.

CONTTO ECONOMICO	31/12/2022	31/12/2021	scost.%
A) Proventi gestione caratteristica.			
1) Quote associative annuali.	150,00	110,00	36,36%
2) Contributi dello Stato:			
a) per rimborso spese elettorali;			



b) contributo annuale derivante dalla destinazione del 4 per mille dell'IRPEF.

3) Contributi provenienti dall'estero:

a) da partiti o movimenti politici esteri o internazionali;

b) da altri soggetti esteri.

4) Altre contribuzioni:

14.880,00 14.815,00 0,44%

a) contribuzioni da persone fisiche;

14.880,00 14.815,00 0,44%

b) contribuzioni da persone giuridiche.

b-bis) contribuzioni da associazioni, partiti e movimenti politici)

5) Proventi da attività editoriali, manifestazioni, altre attività

Totale proventi gestione caratteristica.

15.030,00 14.925,00 0,70%

B) Oneri della gestione caratteristica.

1) Per acquisti di beni (incluse rimanenze).

2) Per servizi.

3.066,00 4.509,00 -32,00%

3) Per godimento di beni di terzi.

7.873,00 9.766,00 -19,38%

4) Per il personale:

a) stipendi;

b) oneri sociali;

c) trattamento di fine rapporto;

d) trattamento di quiescenza e simili;

e) altri costi.

5) Ammortamenti e svalutazioni.

6) Accantonamenti per rischi.

7) Altri accantonamenti.

8) Oneri diversi di gestione.

808,00 423,00 91,02%

9) Contributi ad associazioni.

10) Spese per l'accrescimento della partecipazione attiva delle donne in politica

Totale oneri gestione caratteristica.

11.747,00 14.698,00 -20,08%

Risultato economico della gestione caratteristica

3.283,00 227,00 1346,26%

(A-B).

C) Proventi e oneri finanziari.

1) Proventi da partecipazioni.

2) Altri proventi finanziari.

3) Interessi e altri oneri finanziari.

Totale proventi e oneri finanziari.

31/12/2022 31/12/2021 Scost. %

D) Rettifiche di valore di attività finanziarie.

1) Rivalutazioni:

a) di partecipazioni;



b) di immobilizzazioni finanziarie;
c) di titoli non iscritti nelle immobilizzazioni.

2) Svalutazioni:

a) di partecipazioni;
b) di immobilizzazioni finanziarie;
c) di titoli non iscritti nelle immobilizzazioni.

Totale rettifiche di valore di attività finanziarie.

Avanzo (disavanzo) dell'esercizio (A-B+C+D).	-	-	
	3.283,00	227,00	1346,26%

Fra i ricavi si può notare il leggero aumento delle quote associative che passano da 110,00 € del 2021 a 150,00 € del 2022 (+36,36%), mentre si assiste ad un leggero aumento delle altre contribuzioni derivanti dai versamenti periodici effettuati dal nostro rappresentante in seno al Consiglio Provinciale nonché Vice Presidente della PAT.

Negli oneri della gestione caratteristica sono iscritti i costi di funzionamento del partito, tra i quali le voci maggiormente significative risultano essere:

- il compenso per il revisore legale per Euro 2.538,00;
- il costo del canone di locazione della sede sociale per Euro 7.507,00;
- la locazione della stampante per Euro 366,00;
- manutenzioni su beni strumentali per Euro 378,00;
- spese di cancelleria per Euro 225,00.

Gli ammortamenti ammontano ad Euro 0,00 per fine ammortamento degli arredi della sede di Via Degasperi 114 – Trento e del computer.

Il calo degli oneri della gestione è attribuibile alla diminuzione del costo su base annua della locazione della sede del Partito.

Il bilancio pertanto chiude con un risultato di esercizio positivo pari ad **€ 3.283,00**.



RICAVI

Sul fronte dei ricavi è da registrare, come sopra riportato, un totale dei proventi della gestione caratteristica pari ad Euro **15.030,00** con un incremento dello 0,70% rispetto all'esercizio precedente.

Ciò è da ricondurre al rallentamento dell'attività associativa in attesa di conoscere l'evoluzione delle trattative in atto con il PATT nell'ipotesi di un nuovo progetto politico che dovrà condurre all'unione delle forze autonomistiche e quelle popolari.

I proventi si compongono sostanzialmente delle tessere associative per Euro 150,00 ed elargizioni liberali da parte degli associati per Euro 14.880.

Le liberalità versate al Movimento, effettuate da persone fisiche e giuridiche sono così composte:

- liberalità in contanti da persone fisiche € 0,00
- liberalità da associati persone fisiche € ...14.880,00
- liberalità da associati persone giuridiche € 0,00

Di seguito l'elenco delle persone fisiche che hanno erogato al Movimento liberalità superiori a quella prevista dall' **art. 1 comma 11 L. 3/2019** "Con l'elargizione di contributi in denaro complessivamente superiori nell'anno ad **euro 500** per soggetto erogatore (...) s'intende prestato il consenso alla pubblicità dei dati da parte dei predetti soggetti erogatori."

PERSONE FISICHE

Tonina Mario € 12.000,00

Sandri Mariangela € 1.119,88

Grisenti Silvano € 500,00

Cemin Mariuccia € 500,00

Alla presente relazione si allegano le dichiarazioni congiunte, redatte ai sensi della L.659/81 e ss.mm. e ii., di coloro che nel corso del 2021 hanno versato a Progetto trentino una somma superiore a 500,00 € a titolo di liberalità. (*)

(*) All.: n°4 dichiarazioni congiunte.



COSTI

Il totale degli oneri della gestione caratteristica ammonta ad Euro 11.747,00 (- 20,08% rispetto al 2020). Il decremento è di fatto riconducibile alla riduzione del canone di locazione della sede su base annua.

Come riportato più sopra le voci maggiormente significative risultano essere:

- il compenso per il revisore legale per Euro 2.538,00;
- il costo del canone di locazione della sede sociale per Euro 7.507,00;
- la locazione della stampante per Euro 366,00;
- manutenzioni su beni strumentali per Euro 378,00;
- spese di cancelleria per Euro 225,00.

Il risultato economico della gestione caratteristica si chiude, pertanto, con un risultato positivo pari ad € 3.283,00 contro € 227,00 dell'esercizio precedente.

Il totale dei proventi finanziari (*interessi attivi su c/c*) risulta pari ad Euro 0,00.

L'avanzo economico dell'esercizio chiuso al 31.12.2022 è pertanto pari ad Euro € 3.283,00 contro € 227,00 dell'esercizio precedente e che proponiamo di destinare alla copertura delle perdite pregresse.

Da evidenziare come nei primi mesi dell'anno siano proseguiti, con l'organizzazione della "**Scuola di Cultura Politica**" avviata nel 2021, gli incontri tenuti dalla prof.ssa Elena Albertini e risultati, oltre che interessanti, molto seguiti sia in presenza che da remoto sui canali social di Progetto trentino.

Si precisa che Progetto trentino non ha beneficiato del 5 per mille dell'IRPEF così come previsto dalla L. 2 gennaio 1997 n. 2 allegato B) e ss.mm. Pertanto non ha effettuato ripartizioni tra livelli politico-organizzativi.

Progetto trentino comunica inoltre di non si trovarsi nelle condizioni di cui al punto 4) dell'allegato B alla L. 2 gennaio 1997 n°2 ovvero:

- di non tenere rapporti con imprese partecipate anche per tramite di società fiduciarie o per interposta persona.
- Progetto trentino non ha costituito fondazioni o associazioni la cui composizione degli organi direttivi sia stata determinata anche parzialmente dal partito;
- I rimborsi e i contributi erogati al partito sono stati strettamente finalizzati all'attività politica ed ordinaria;



- Il partito non ha, direttamente o indirettamente, preso in locazione o acquistato a titolo oneroso immobili di eletti nel Parlamento europeo, nazionale ovvero nei consigli regionali nel medesimo partito o di società possedute o partecipate dagli stessi.



LO STATO PATRIMONIALE

Lo stato patrimoniale è riportato nella sottostante tabella, precisando che nelle immobilizzazioni materiali erano iscritti gli arredi della sede di Via Degasperi 114 – Trento ed un computer ora completamente ammortizzati.

ATTIVITA'	31/12/2022	31/12/2021	scost. %
Immobilizzazioni immateriali nette:	-	-	
costi per attività editoriali, di informazione e di comunicazione;			
costi di impianto e di ampliamento.			
Immobilizzazioni materiali nette:	-	-	
terreni e fabbricati;			
impianti e attrezzature tecniche;			
macchine per ufficio;			
mobili e arredi;			
automezzi;			
altri beni.			
Immobilizzazioni finanziarie (al netto dei relativi fondi rischi e svalutazione, e con separata indicazione, per i crediti, degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo):			
partecipazioni in imprese;			
crediti finanziari;			
altri titoli.			
Rimanenze (di pubblicazioni, gadget, eccetera).			
Crediti (al netto dei relativi fondi rischi e con separata indicazione, per ciascuna voce, degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo):	21,00	217,00	-90,32%
crediti per servizi resi a beni ceduti;			
crediti verso locatari;			
crediti per contributi elettorali;			
crediti per contributi 4 per mille;			
crediti verso imprese partecipate;			
crediti diversi.	21,00	217,00	-90,32%
- di cui esigibili oltre l'esercizio successivo			
Attività finanziarie diverse dalle immobilizzazioni:	-	-	
partecipazioni (al netto dei relativi fondi rischi);			
altri titoli (titoli di Stato, obbligazioni, eccetera).			
Disponibilità liquida:	3.556,00	813,00	337,39%
depositi bancari e postali;	3.344,00	437,00	665,22%
denaro e valori in cassa.	212,00	376,00	-43,62%
Ratei attivi e risconti attivi.	198,00	35,00	465,71%
TOTALE ATTIVITA'	3.775,00	1.065,00	254,46%



PASSIVITA'	31/12/2022	31/12/2021	Scost.%
Patrimonio netto:	53,00	- 3.230,00	-101,64%
avanzo patrimoniale;			
disavanzo patrimoniale;	- 3.230,00	- 3.457,00	-6,57%
avanzo dell'esercizio;	3.283,00	227,00	1346,26%
disavanzo dell'esercizio.			
Fondi per rischi e oneri:	3.349,00	3.348,00	0,03%
fondi previdenza integrativa e simili;			
altri fondi.	3.349,00	3.348,00	0,03%
Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato.			
Debiti (con separata indicazione, per ciascuna voce, degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo):	373,00	573,00	-34,90%
debiti verso banche;			
debiti verso altri finanziatori;			
debiti verso fornitori;	373,00	173,00	115,61%
- di cui esigibili oltre l'esercizio successivo	-	-	
debiti rappresentati da titoli di credito;			
debiti verso imprese partecipate;			
debiti tributari;		400,00	-100,00%
debiti verso istituti di previdenza e di sicurezza sociale;			
altri debiti.			
Ratei passivi e risconti passivi.	-	374,00	-100,00%
TOTALE PASSIVITA'	3.775,00	1.065,00	254,46%

Nelle immobilizzazioni materiali sono iscritti gli arredi della sede di Via Degasperi 114 – Trento ed un computer ora completamente ammortizzati.

Per quanto concerne le disponibilità finanziarie si registra un totale di € 3.556,00 di cui:

- € 3.344,00 relativo al deposito sul conto corrente bancario presso la Cassa rurale di Trento;
- € 212,00 di denaro e valori presenti in cassa.

Tra le passività si evidenzia il patrimonio netto che aumenta a € 53,00 derivante dal saldo iniziale di € -3.230,00 dell'esercizio precedente a cui si somma l'avanzo dell'esercizio 2021 pari ad € 3.283,00.

Voce di bilancio	Saldo iniziale	Incrementi	Decrementi	Saldo finale
Avanzo patrimoniale	€ 0,00	€ 3.282,85	€ 0,00	€ 3.282,85
Disavanzo patrimoniale	-€ 3.457,61	€ 0,00	€ 227,38	-€ 3.230,23
Avanzo/Disavanzo di esercizio	€ 227,38		€ 227,38	€ 0,00
Totali	-€ 3.230,23	€ 3.282,85	€ 454,76	€ 52,62



FATTI DI RILIEVO ASSUNTI DOPO LA CHIUSURA DELL'ESERCIZIO

Successivamente alla chiusura dell'esercizio al 31.12.2022 non si segnalano fatti di rilievo.

L'EVOLUZIONE PREVEDIBILE DELLA GESTIONE

Per quanto concerne l'evoluzione della gestione nel corso del 2023 si pongono in evidenza le trattative con il PATT per l'avvio di un nuovo progetto politico che dovrà condurre all'unione delle forze autonomistiche e quelle popolari.

ALTRE INFORMAZIONI

Il bilancio di esercizio 2022 è stato sottoposto a certificazione ai sensi dell'art.9 comma 1 della Legge n°96 del 6 luglio 2012 da parte del dott. Gianluca Calovini Sartori che ha rilasciato, in data **12.05.2023**, la relazione di certificazione allegata.

PROPOSTE AL COMITATO PROVINCIALE

L'esercizio 2021 pertanto si chiude con un avanzo di **Euro 3,283,00** che si propone di destinare a copertura delle perdite pregresse.

Si chiede pertanto al Comitato Provinciale di approvare, ai sensi dell'art.16 lett. b) dello Statuto, il presente bilancio d'esercizio chiuso al 31.12.2021 destinando l'avanzo economico a copertura delle perdite pregresse.

Trento, 29 aprile 2021

IL PRESIDENTE
Silvano Grisenti